

MÁQUINA ENHARINADORA

MOD. FC400 / FC600 / FC900

TIPO: Maquinaria de recubrimiento

DESCRIPCIÓN

Idónea para enharinar uniformemente el producto deseado. Cuidado óptimo del producto por nuestro proceso único para todo tipo de harinas.



POSICIÓN DE LIMPIEZA



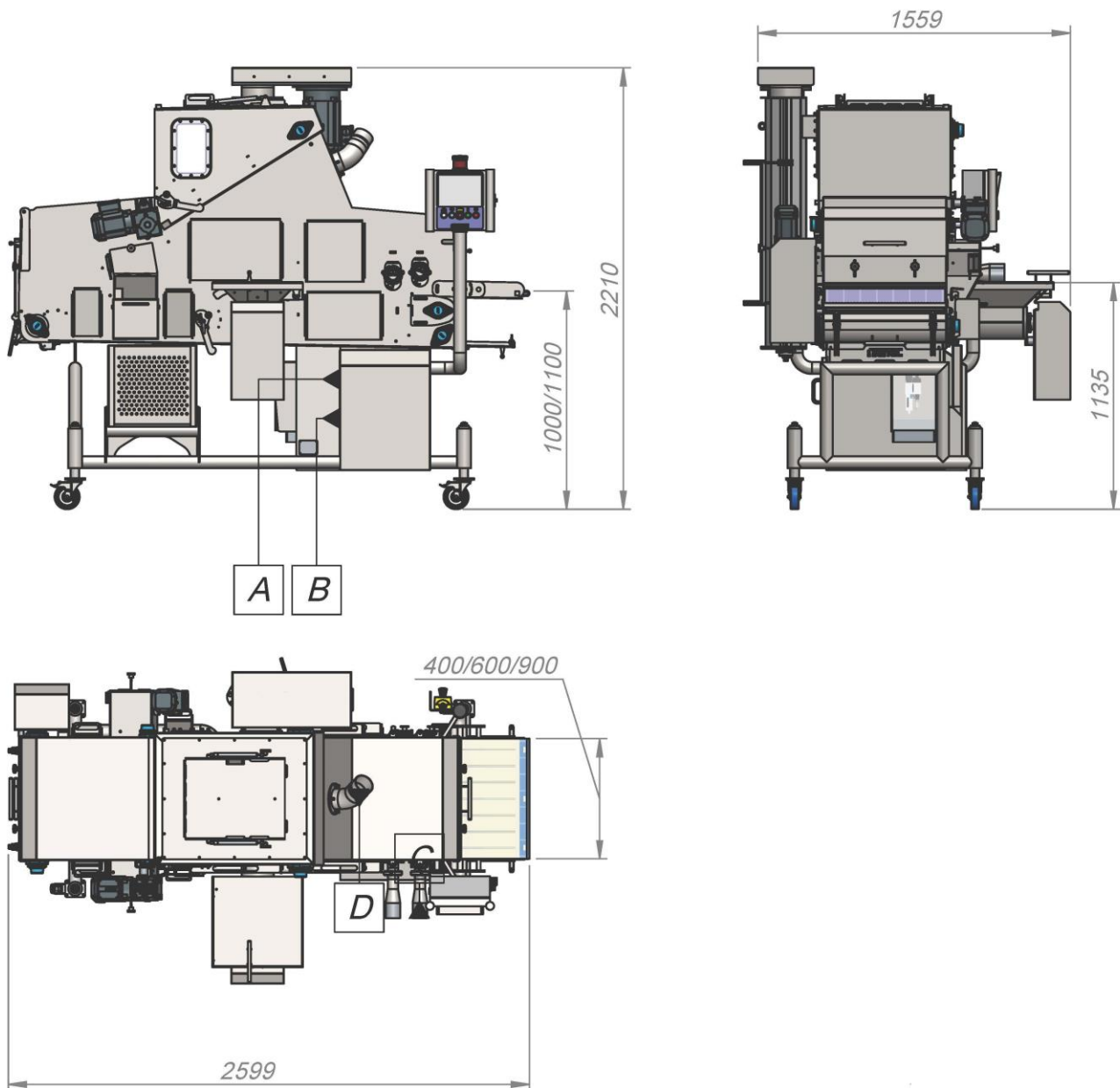
PANTALLA TÁCTIL



VIBRADOR NEUMÁTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cinta inferior en malla metálica Flat Flex en inox. Anchos de banda: 400/600/900mm.
- Equipada con sistema mecánico/eléctrico para la adaptación del ciclón aspirador AIRNET.
- Depósito de carga (reposición) situado en la parte lateral derecha de la máquina.
- Depósito superior de almacenamiento con perfecta graduación por trampilla regulable.
- Trampilla manual de graduación del lecho inferior.
- Doble sin fin de traslado de harina de la parte inferior hacia el depósito superior de almacenamiento.
- Trampillas laterales estancas para la limpieza.
- Graduación manual del tubo de soplado del exceso de harina del producto.
- Dispositivo de dosificación mediante tamiz para la cortina superior.
- Equipada con ruedas giratorias en acero inoxidable y graduables en altura.
- Equipada con ventilador centrífugo en acero inoxidable desmontable para su limpieza.
- Equipada con pantalla táctil con almacenamiento de programas.
- Equipada con motores independientes y variadores de frecuencia electrónicos.
- Cuadro eléctrico en el interior de la máquina.
- Acabado por proyección de micro esferas cerámicas.
- Construida en acero inoxidable AISI 304.
- Facilidad de limpieza sin la necesidad de desmontar ninguna parte de la máquina.
- Construida bajo normas CE (Europeas) con materiales aptos para la alimentación.

**A: CONEXIÓN ELÉCTRICA**

380 V (3F+N+T) 50Hz

3'15 kW, 8 A

B: CONEXIÓN NEUMÁTICA

C. PN: 1/4" Gas

6 Bar (Presión de trabajo)

Consumo de aire aprox: 120 l/min