

FORMADORA MODELO HBS600-SVS

TIPO: Maquinaria de formado

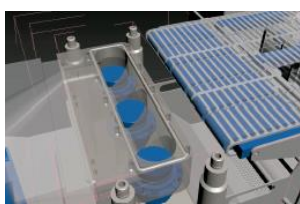
DESCRIPCIÓN

Máquina concebida para moldear a baja presión todo tipo de formas simples a partir de carne picada o trozos de carne, pescado, masas semisólidas, masas tipo veganas, patata, etc., previamente amasadas y/o preparadas para su moldeo.

Hemos aplicado nuestra última tecnología entre el depósito de producto y la zona de formado, tratando el producto de una forma precisa y delicada, lo cual nos permite mantener las características originales de las masas procesadas.



TOLVA DE ALIMENTACIÓN



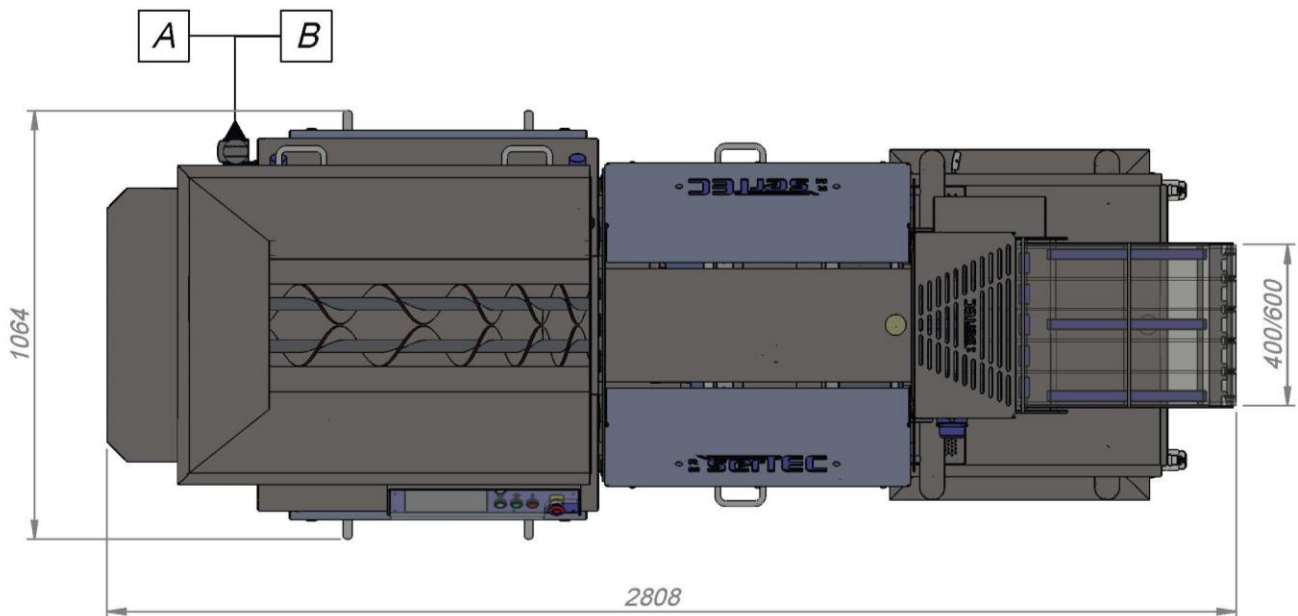
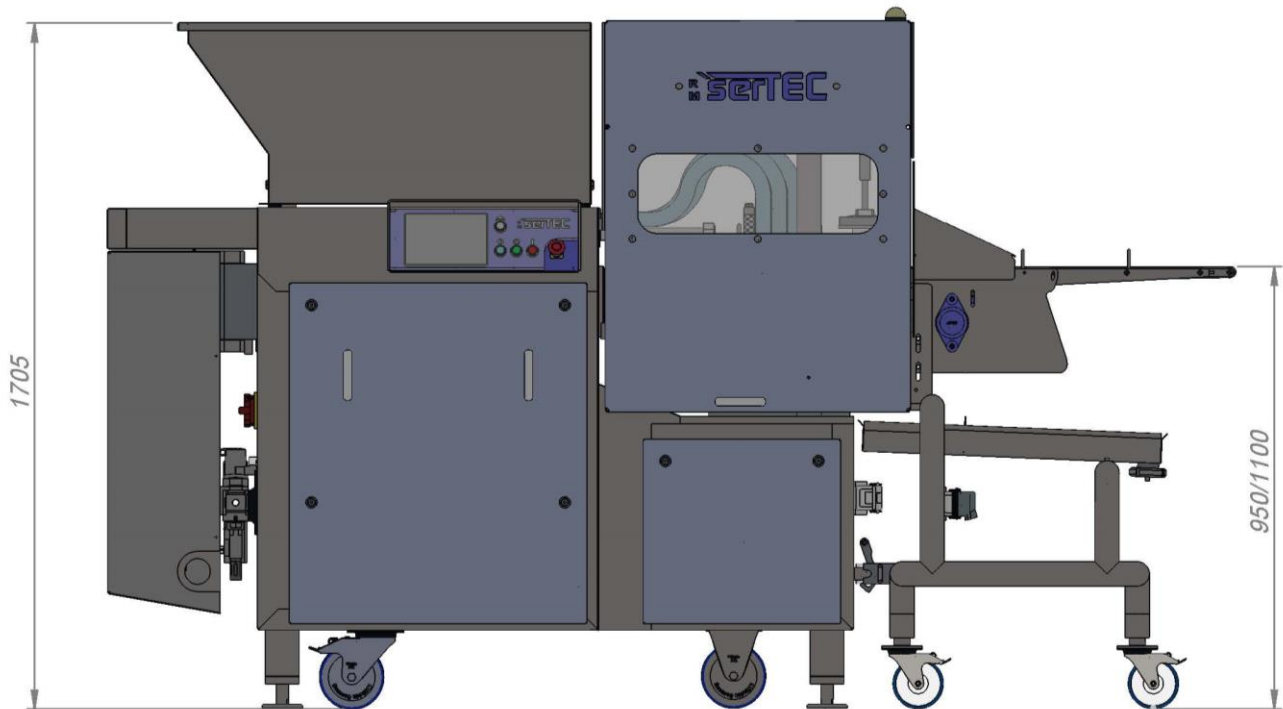
ZONA DE LLENADO



POSICIÓN DE LIMPIEZA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Ancho de la cinta de salida: 600mm.
- Capacidad tolva: 380 L.
- Producción de 15 a 60 ciclos/min según producto a formar.
- Área útil de moldeo (formado) 570 x 130mm.
- Volumen máximo de llenado por ciclo 1,2 L.
- Espesor de la placa: Mínimo 6 mm / Máximo 35mm.
- Posibilidad de realizar productos en 3 dimensiones.
- Sistema de llenado de la placa mediante sinfines de alimentación.
- Control de llenado de la placa de formato mediante tiempo / presión.
- Funcionamiento eléctrico / neumático.
- Equipada con PLC integrado en la pantalla táctil.
- Placa de formado con movimiento lineal a partir de servomotor.
- Corto recorrido del producto entre el bombeo y el formado.
- Sistema de expulsión neumático / mecánico / agua-aire.
- Cambio de conjunto de formado en 10 minutos.
- Todos los sistemas eléctricos IP66 / IP69-K
- Voltaje: 380V-50Hz-3Ph. Potencia: 15,3 kW.
- Conexión neumática: 1/2" Gas. Presión: 9 bar.
- Consumo aire: 90 L/min.
- Facilidad de limpieza sin piezas sueltas.
- Construida en acero inoxidable AISI-304 y acabado por proyección de micro esferas cerámicas.
- Construida bajo normas CE (Europeas) con materiales aptos para la industria alimentaria.

**A: CONEXIÓN ELÉCTRICA**

V: 380V-50Hz-3Ph

P: 15,3kW, 30A

B: CONEXIÓN NEUMÁTICA

Conexión neumática 1/2" Gas

9 Bar (presión de trabajo)